ARIADNA

Товарищество с ограниченной ответственностью

Антикоррозийные покрытия,
изоляция, монтажные леса

WWW.ARIADNA.KZ

Республика Казахстан Атырауская область, Жылыойский район, Каратон -1в\п Тенгиз

Эпоксидное покрытие для подземных трубопроводов Nap-Gard/Canusa

ТОО «Ариадна» выполняла изоляцию стыков подземного магистрального 8’’ и 2’’ трубопровода API5L X60 протяженностью 3600 м NAP-GARD и Canusa, а так же изоляцию оцинкованного трубопровода протяженностью 88 метров на объекте «Подготовка площадки и завершение скважины Т-5842»

Изоляционные ленты для подземных трубопроводов Go Coat - 200

Carboline A-788

Наносится руками в два слоя.

Каждый слой изоляционной ленты должен накладываться на предыдущий с минимальным нахлестом 25 мм. Второй слой изоляционного покрытия необходимо наносить в обратном направлении крестообразным способом.

При нанесении изоляционного материала на существующее покрытие минимальный нахлест должен составлять 150 мм.

ТОО «Ариадна» выполняла ленточную изоляцию Go Coat - 200 подземного магистрального трубопровода 2” протяженностью 420 метров на объекте КТЛ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

ПЕСКОСТРУЙНО-ПОКРАСОЧНЫЙ ЦЕХ

ТОО «Ариадна» имеет на вахтовом поселке «Тенгиз» песоструйно-покрасочный цех, общей площадью 172 м2. Производственная мощность покрасочного цеха составляет 5 000 м2 в месяц.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

ОБОРУДОВАНИЕ

Окрасочный аппарат GRACO Extreme 70

Технические характеристики:

Метод распыления	Безвоздушный
Подача материала л/мин	11
Макс. давление материала на выходе атм.	500
Макс. давление воздуха на входе атм.	7
Мин. потребление воздуха л/мин от	2400
Вес кг от	95.1

ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ-НАНЕСЕНИЕ АНТИКОРРОЗИЙНОГО ПОКРЫТИЯ

ПОШАГОВАЯ ПРОЦЕДУРА

Перечень утвержденных процедур по нанесению покрытия и изоляции

Pr-Ar-08-001-01	**Процедура пескоструйной очистки и покраски (в полевых условиях и в цехе)**
Pr-Ar-08-009-01	Процедура монтажа катодной защиты
Pr-Ar-08-013-01	Процедура испытания жидкой фенолэпоксидной смолы на соответствие техническим условиям для нанесения на монтажные сварные соединения в соответствии с X-ST-2003
Pr-Ar-08-014-01	Процедура нанесения жидкой фенолэпоксидной смолы на монтажные сварные соединения в соответствии с X-ST-2003
Pr-Ar-08-021-01	Процедура ремонта трубопроводов с нанесением изоляционных лент в горячем состоянии в соответствии с процедурой X-000-X-PRO-0005
Pr-Ar-08-022-01	Процедура по монтажу теплоизоляции
Pr-Ar-08-038-01	Процедура испытания и ремонта однослойного и двухслойного наплавляемого эпоксидного наружного покрытия на монтажные сварные соединения, согласно COM-SU-4042-TCO
X-000-ITP-001-AR	Общий план проверок и испытаний. Аттестация процедуры нанесения двухслойного наплавленного покрытия на сварные соединения и ремонтные участки применяя CANUSA-CPS HBE HT (с кисточкой)
X-000-ITP-003-AR	Типовой план проверок и испытаний защитное покрытие монтажных стыков и ремонтных участков трубопроводов с DLFBE (применяя CANUSA-CPS HBE HT с кисточкой)
X-000-ITP-004-AR	Типовой план проверок и испытаний защитное покрытие монтажных стыков и ремонтных участков трубопроводов с применением NAP GARD 7-1854 (с кисточкой)
X-000-L-ITP-0460	Типовой план проверок и испытаний Покраска в цеху

Приборы и оборудование неразрушающего контроля

- Все работы и материалы должны соответствовать требованиям СНиП РК 2.01-19-2004(изд.2005),ТУ ТШО CIV-SU-4743-TCO, COM-SU-4743-TCO.
- Материалы покрытия должны поставляться в нераспечатанных контейнерах изготовителя, иметь отчетливую этикетку с информацией, отвечающую нормативным требованиям на рабочем участке.
- Инженер по контролю качества, оператор пескоструйной установки и маляра имеют сертификаты ТШО, подтверждающие квалификацию работника на проведение данных видов работ.
- В производственных помещениях, предназначенных для подготовки поверхностей и хранения изделий, температура окружающей среды должна быть не ниже 15° С, а относительная влажность воздуха - не более 80%

Приборы для контроля качества покрасочных работ

Elcometr 456
толщиномер покрытий

Шаблоны для калибровки Elcometr 456 перед каждым замером

Приборы и оборудование неразрушающего контроля

- **Магнитные и электромагнитные приборы для контоля толщины покрытия**
- ISO 2808
- Инструменты для замера “сухой” пленки
- Калибруется на гладкой металлической пластине на “ноль”и затем на необходимую толщину с помощью калибровочных пластиковых пластинок

Приборы и оборудование неразрушающего контроля

Фонарь и зеркало

* Визуальная инспекция
* Необходимые инструменты для контроля труднодоступных мест

Шероховатость поверхности

- Компаратор: Clemco
- Поверхность разделена на 4 сегмента
- Clemco - шлак
- Clemco -дробь
- Проверить соответствие очищенной поверхности требованиям спецификации

Контактный термометр

Замер влажности

* ISO 8502 - 4
* Фото: Психрометр :
  - “Сухой” термометр
  - “Влажный” термометр
- ISO 8502 - 4

Приборы и оборудование неразрушающего контроля

- **Калькулятор точки росы**
- ISO 8502 - 4
- Для определения точки росы
- Используется совместно с контактным термометром и психрометром

Низковольтный детектор пор

- ASTM G-62 -85, метод А
- Фото: Низковольтный детектор пор

Высоковольтный детектор пор

- ASTM G-62-85, метод В
- Фото: Высоковольтный детектор

Тест Брестли

- ISO 8502 - 6 (Образец)
- ISO 8502 - 9 (Проводимость)
- Оборудование для определения содержания растворимых солей на поверхности

Прибор для измерения проводимости

- ISO 8502-9 (Проводимость)

Прибор для измерения проводимости

PIG = Прибор для измерения толщины слоев

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ И ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ЦЕХ

Площадь цеха составляет более 400 м2. Общее количество персонала – 50 человек

В цеху имеются:

- Станочный парк;
- Помещение для работы с ручным инструментом;
- Помещение сборки конструкций;
- Помещения для складирования продукции;
- Также имеется мобильный цех изготовления деталей.

В зависимости от сложности изготавливаемой конструкции в среднем выпускается 3 000 м2 конструкций в месяц

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

ОБОРУДОВАНИЕ

Станок тоннельной сборки SENTE MAKINA SEAM CLOSER для угловой сшивки воздуховодов

Фальцепрокатный станок

Станок для нанесения рёбер жесткости

Электромеханическая гильотина Durma MS2525

Вальцы с электроприводом

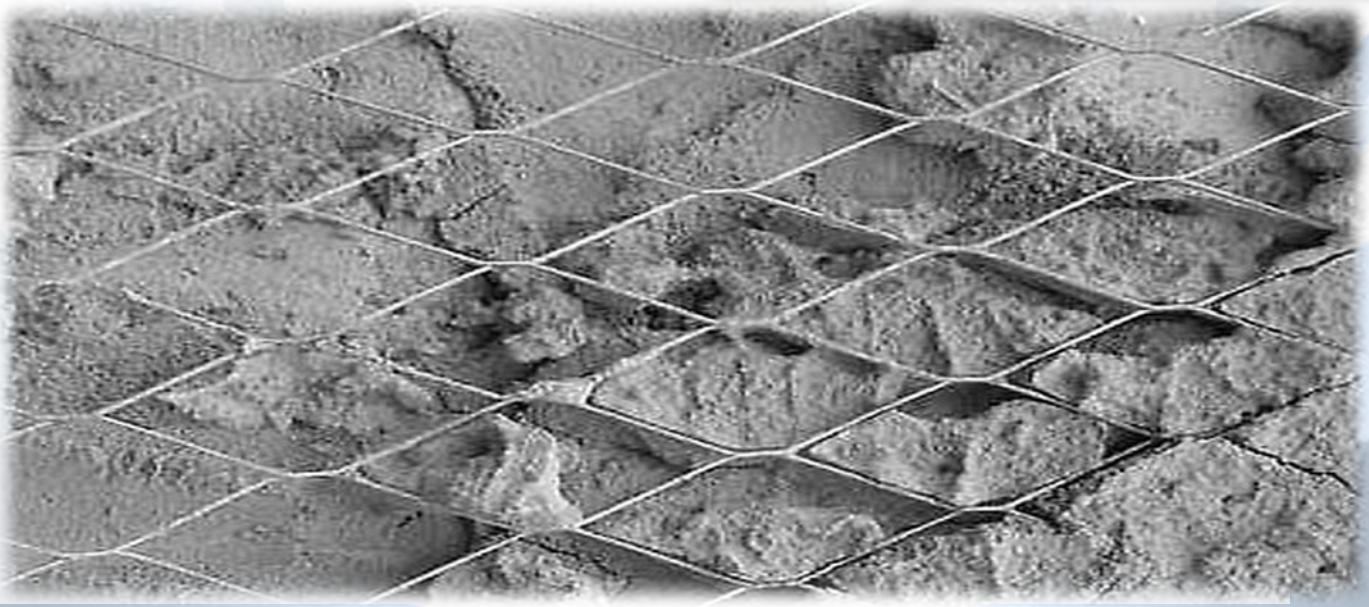
Листогибочная машина

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕРМОИЗОЛЯЦИЯ РЕЗЕРВУАРОВ

Днища вертикальных сосудов, заключенные в юбку, защищаются накрывочным слоем гидравлического цемента толщиной 3мм, поверх которого крепится проволочная сетка из нержавеющей стали.

Завершающий слой гидравлического цемента имеет толщину около 9 мм.



ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

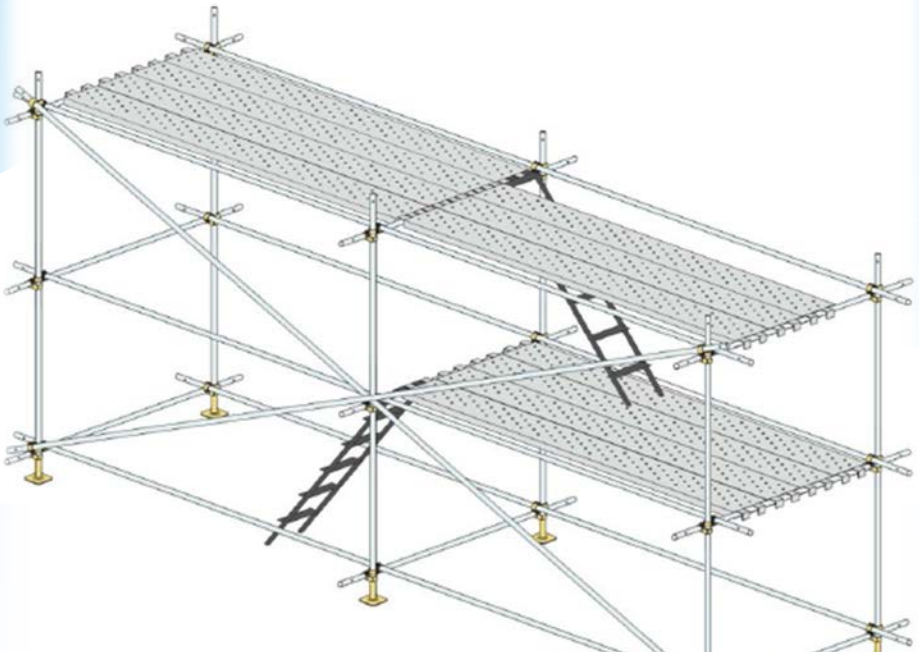
ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ

Разработка эскизов на изготовление и монтаж систем ОВКВ по чертежам заказчика. Монтаж термоизоляции на резервуарах сосудов, трубопроводов … Изготовление на собственных производственных мощностях теплоизолирующих покрытий из алюминиевого или стального листа толщиной от 0,5 до 1,2мм с последующим монтажом покрытия на объектах; Изготовление, монтаж деталей систем ОВКВ (Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха) из рулонного и листового металла толщиной от 0,5 до 2мм.

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ

МОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ ХОМУТОВЫХ ЛЕСОВ



1. Максимальная высота лесов, м	100
2. Высота рабочего яруса (без учета диаметра горизонталей и толщины настила), м	2
3. Шаг яруса, м	3
4. Минимальная ширина яруса, м	1.5
5. Диаметр труб, мм	48,6 x 1.8
6. Прочность трубы на разрыв, кгс/мм^2	71.5
7. Прочность трубы на сгиб, кг	728
8. Удельная масса трубы, кг/м	2.08

С 2006-2017 гг. компания ТОО «Ариадна» смонтировала строительные леса в количестве более 30000 м2, более года в течении каждого месяца производит инспекцию строительных лесов у Заказчика

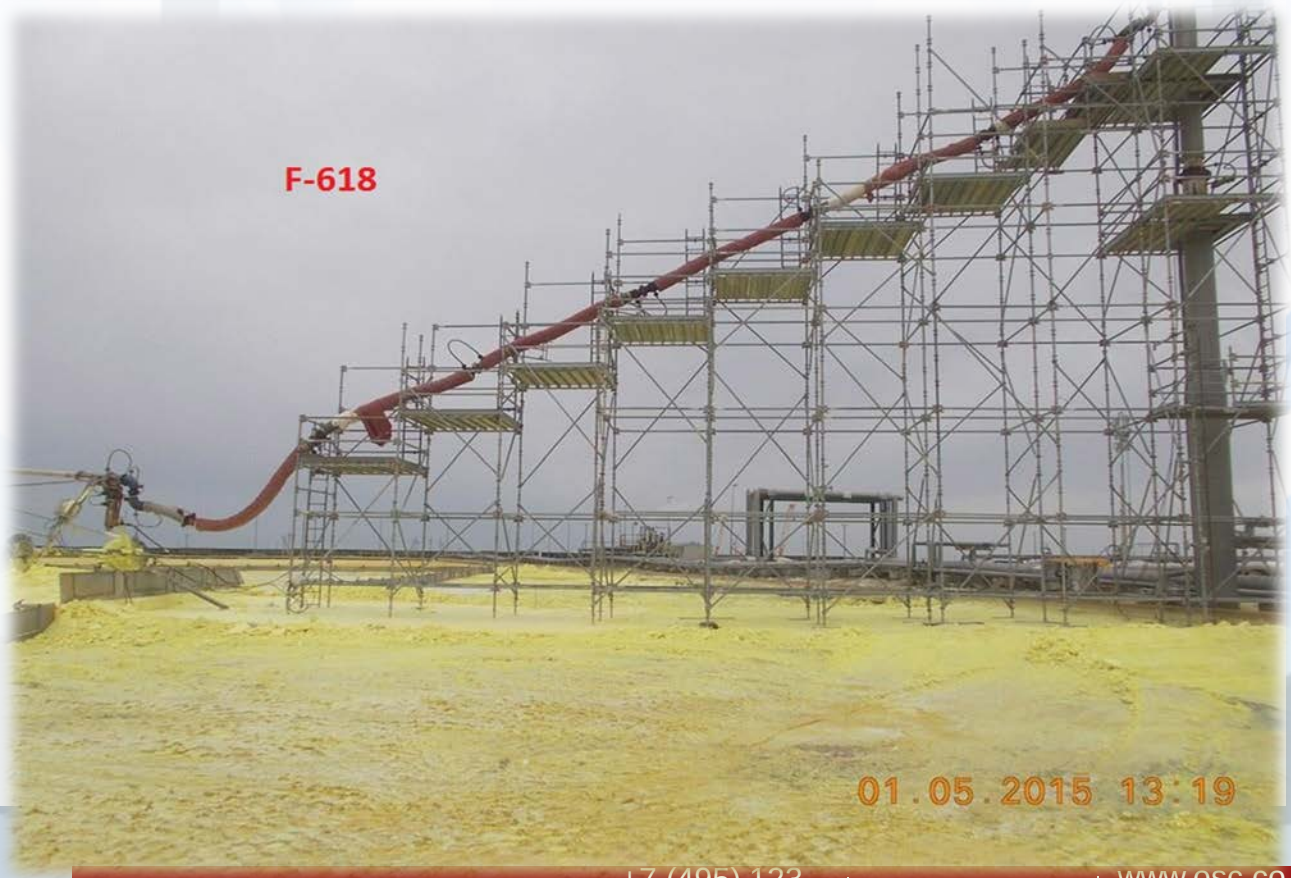
Выполнила теплоизоляцию/изоляцию в количестве более 28200 м2, нанесение антикоррозийного покрытия более 76000 м2 на трубопроводах и металлоконструкциях

МОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ ХОМУТОВЫХ ЛЕСОВ

НАЛИЧИЕ ХОМУТОВОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛА

Наименование товара	Кол-во, шт	Наличие ТОО «Ариадна»
Строительные леса (хомутовые) вертик. проекция м2	1080,0	
1. Труба 48,3х4 Оцинко а) длина 6 метра б) длина 6 метра в) длина 2,0 метра	 300 170 360	 На складе На складе На складе
2. хомут глухой, шт	480	На складе
3. хомут поворотный,шт	480	На складе
4. крепление кобра,шт	1080	На складе
5. зажим соединение труб,шт	180	На складе
6. зажим типа «макас»,шт	100	На складе
7. подставка стандартная	240	На складе

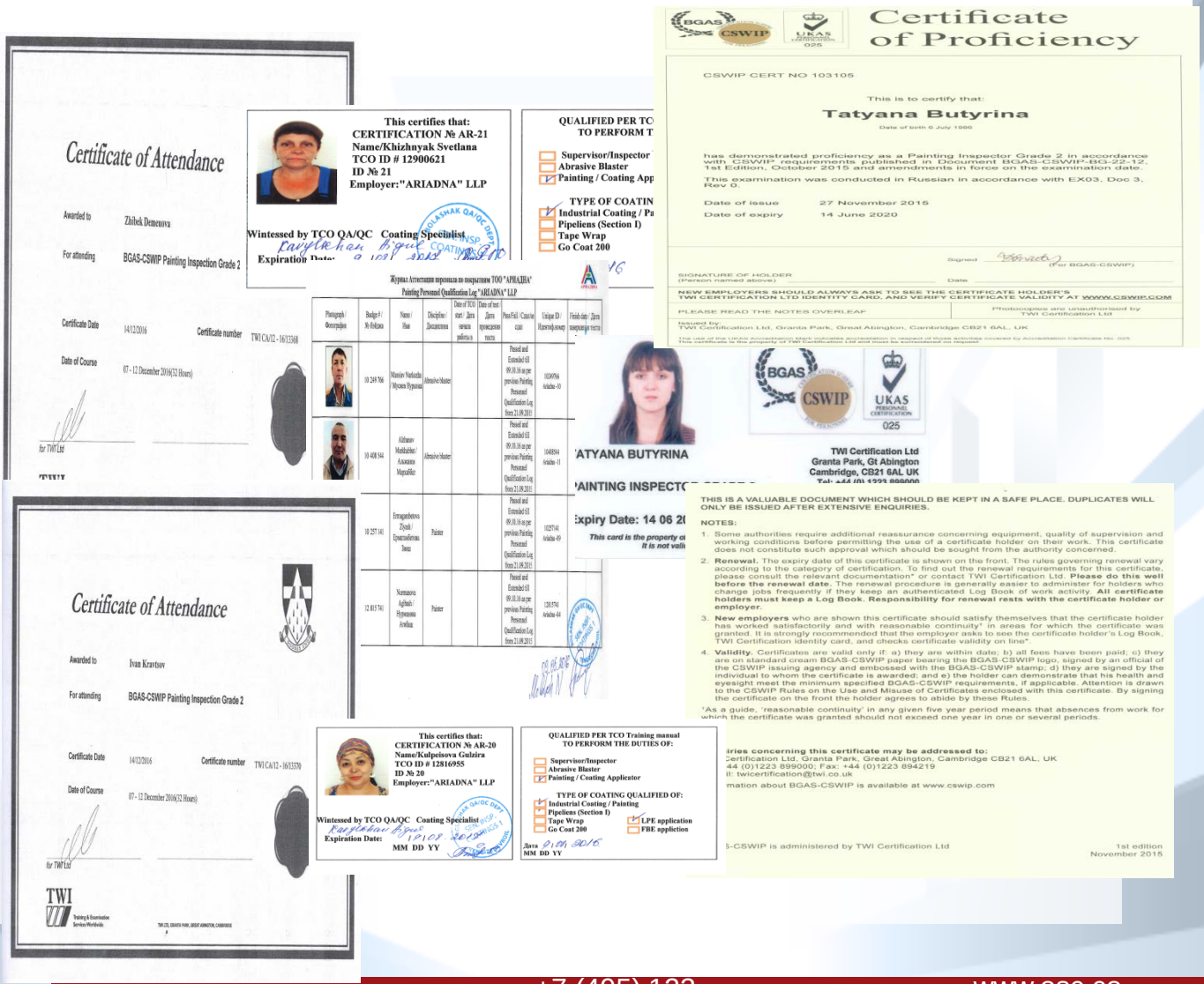
ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ-МОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ



АТТЕСТОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ

Компания ТОО «Ариадна» имеет аттестованных специалистов:

- по покраске в количестве 36 человек
- по монтажу строительных лесов в количестве 24 человек
- по изоляции и термоизоляции в количестве 13 человек
- по пескоструйной обработке в количестве 6 человек
- инспекторов по покраске в количестве 2 человек
- инспекторов по монтажу строительных лесов в количестве 6 человек



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

8 (712 303) 35 26

8 (712 303) 35 21

---

ariadna@ariadna.kz

Республика Казахстан
Атырауская область,
Жылыойский район
Каратон -1
в\п Тенгиз